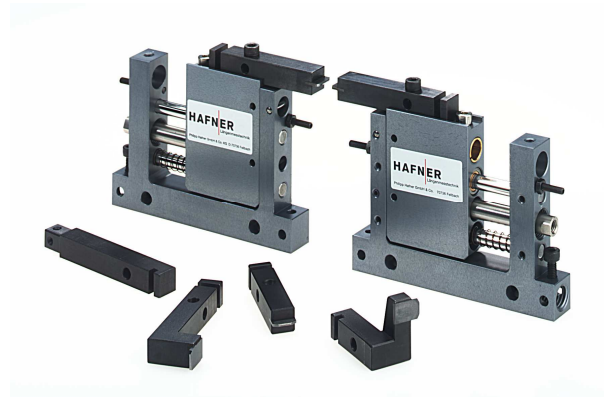


Tastarme mit M2,5-Gewinde oder Schneide

Produktmerkmale

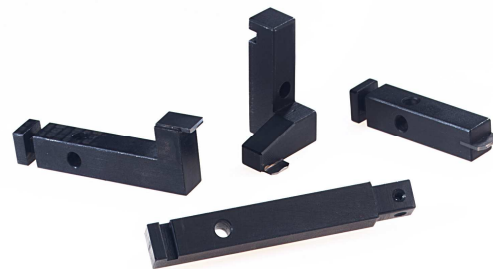
- **Abgestimmt auf HAFNER Messschlitten Baureihe 1528**
- Mit Hartmetall-Messschneide oder M2,5-Gewinde für Standardeinsätze
- Durch biegesteife Ausführungen auch Abkröpfungen möglich
- Durch symmetrische Bauweise der Befestigung am Messschlitten lässt sich die Abkröpfung in 4 Richtungen montieren



Messschlitten mit Tastarmen

Einsatzbereiche

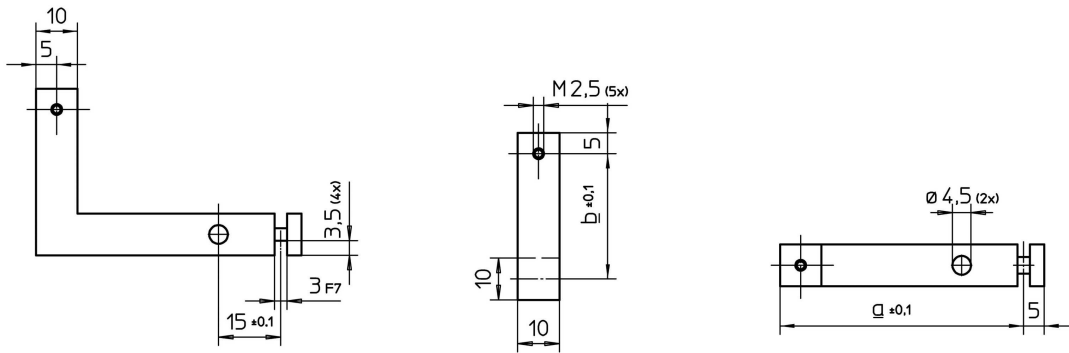
Die Tastarme sind in ihren Befestigungsmaßen auf den HAFNER Messschlitten, Baureihe 1528, abgestimmt. Sie werden durch eine Führungspassung und einen Passstift positioniert. Die Befestigung erfolgt mit einer M4 Schraube. Die Längenabstufung ist 10 mm. Der Weg des Messschlittens beträgt ca. 20 mm. Dies bedeutet, dass man jedes Zwischenmaß einrichten kann. Es gibt gerade Tastarme und um 15 oder 30 mm abgekröpfte. Dies ermöglicht einen Mindestabstand von ca. 1,5 mm zwischen zwei Messebenen. Werkstückbezogene Sondertaster fertigen wir kurzfristig zu günstigen Bedingungen.



Tastarme

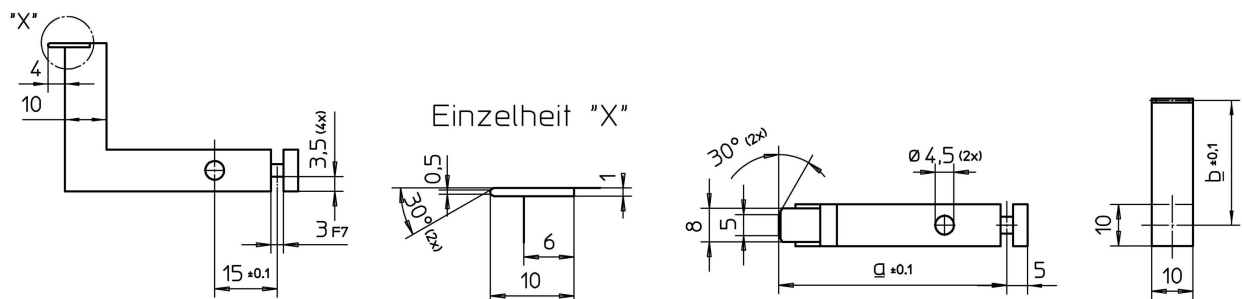
Tastarme für Messschlitten

Tastarme für Gewindeeinsätze



		Länge (a)			
mm		39	49	59	69
Höhe (b)	0	162 001.2	162 002.2	162 003.2	162 004.2
	15	162 201.2	162 202.2	162 203.2	162 204.2
	30	162 301.2	162 302.2	162 303.2	162 304.2

Tastarme mit Schneide

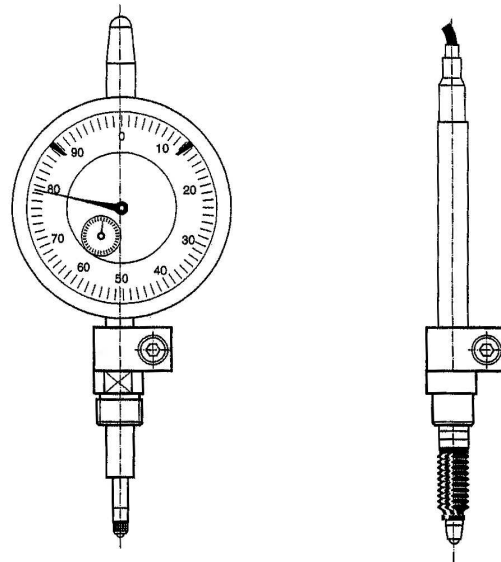


		Länge (a)				
mm		45	55	65	75	85
Höhe (b)	0	162 031.2	162 032.2	162 033.2	162 034.2	162 035.2
	4,5	162 131.2	162 132.2	162 133.2	162 134.2	162 135.2
	15	162 231.2	162 232.2	162 233.2	162 234.2	
	30	162 331.2	162 332.2	162 333.2	162 334.2	

Anwendungsbeispiele für Uhrhalter

Information

Uhrhalter und Messumlenker können wahlweise für Messuhren oder InduktivMesstaster verwendet werden.



Anwendungsbeispiel für Messumlenker

Information

Lösungsmöglichkeit für nahe beieinanderliegende Messstellen.

Messumlenker von 0° bis 90°.

