

Messautomat für Zylinderbuchse

Kurzbeschreibung

- Messautomat Postprozess

Messaufgabe

- Messung von Durchmessern (Durchmesservergleich)

Methode

- taktil
- statisch

Toleranzen

- \varnothing -Toleranz 20 μm

Besonderheiten

- Taktzeit: 15 s
- Be/Entladung: mit kundenseitigem Handling
- Kalibrierung: automatisch
- Umrüstung: manuell
- Steuerung: Fremdsteuerung



Messautomat für Zylinderbuchse

Kurzbeschreibung

- Messautomat Postprozess

Messaufgabe

- Messung von Durchmessern, Längen und Form & Lage

Methode

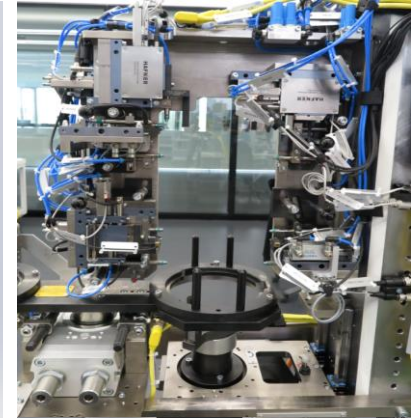
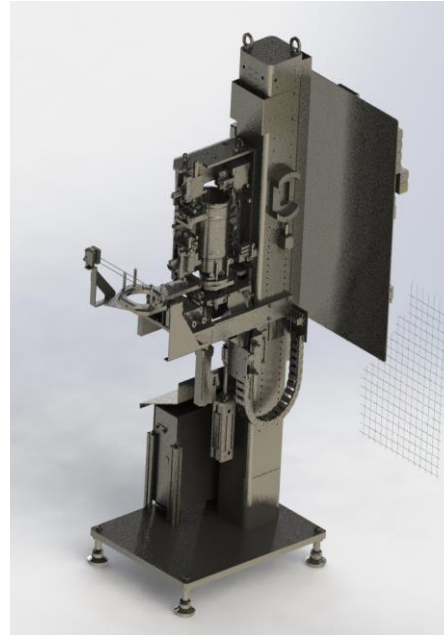
- taktil
- dynamisch

Toleranzen

- \varnothing -Toleranz 20 μm
- Rundheit 20 μm – Auswertung $((\text{max}-\text{min})/2)$

Besonderheiten

- Taktzeit: 15 s
- Be/Entladung: mit kundenseitigem Handling
- Kalibrierung: automatisch
- Umrüstung: manuell
- Steuerung: Fremdsteuerung



Messautomat für Rotor

Kurzbeschreibung

- Messautomat Postprozess

Messaufgabe

- Messung von Durchmessern, Längen, Form- und Lagetoleranzen

Methode

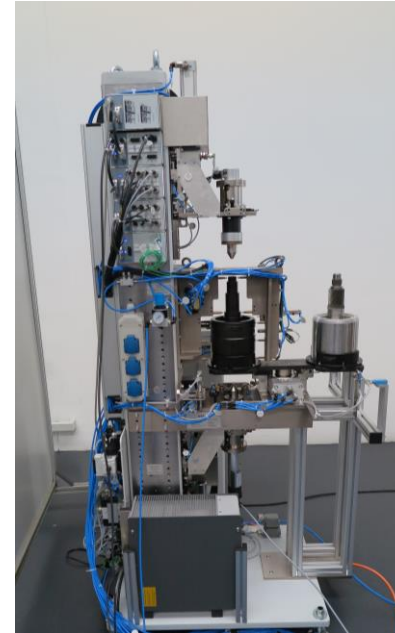
- taktil
- dynamisch

Toleranzen

- Ø-Toleranz 10 µm
- Lauf-Toleranz 15 µm

Besonderheiten

- Taktzeit: 25 s
- Be-/Entladung: durch kundenseitiges Handling (Portal)
- Kalibrierung: automatisch
- Steuerung: Fremdsteuerung
- Temperaturkompensation



Messautomat für Axial-Schräggugellager

Kurzbeschreibung

- Messautomat zur 100%-Kontrolle und Klassierung

Messaufgabe

- Messung von Durchmessern, Längen, Montagemaß,
Temperatur/Temperaturkompensation

Methode

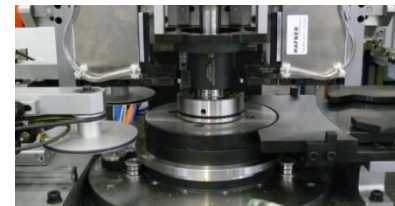
- taktil sowie berührungslos, pneumatisch
- dynamisch

Toleranzen

- Länge (ASP) 7 μm , Toleranz $\pm 2 \mu\text{m}$

Besonderheiten

- Taktzeit: zwischen 21 - 76 s, je nach Bauform
- Be-/Entladung: mit integriertem Handling
- Umrüstung: manuell
- Werkstückrückverfolgbarkeit und Werkstücksortierung
- Ausschleusung der n.i.O-Werkstücke
- Chargenbetrieb für 250 unterschiedliche Werkstücktypen



Messeinrichtung für Brennkammer

Kurzbeschreibung

- Messeinrichtung zur Stichprobenkontrolle

Messaufgabe

- Messung von Durchmessern

Methode

- taktil
- statisch

Besonderheiten

- Be-/Entladung: manuell
- Kalibrierung: manuell



Messautomat für Abgas-Krümmen-Systemteile

Kurzbeschreibung

- Messautomat Postprozess

Messaufgabe

- Messung von Durchmessern, Ortstoleranzen (Positionen)
- Rauheitsmessung (optional Schwingungsdämpfung)

Methode

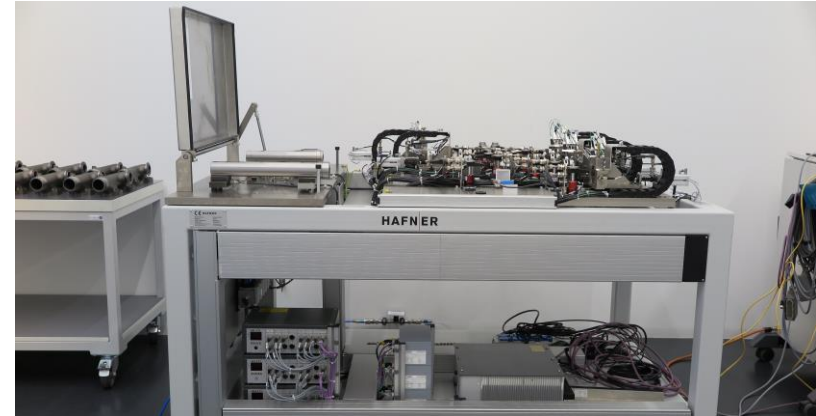
- taktil
- statisch

Toleranzen

- \emptyset -Toleranz $\pm 0,025$ mm

Besonderheiten

- Taktzeit (Rauheitsmessung): <10 s
- Kalibrierung: automatisch, mittels kundenseitigem Handling
- Umrüstung: umrüstfrei
- Steuerung: Fremdsteuerung
- Be-/Entladung: mit kundenseitigem Roboter-Handling
- Temperaturkompensation



3455281/he

Messgeräte für Ölpumpen

Kurzbeschreibung

- Messgeräte zur 100%-Kontrolle und Klassierung

Messaufgabe

- Messung von Abstand und Montagemaß Parallelität

Methode

- taktil
- statisch

Toleranzen

- < 10 μ

Besonderheiten

- Be-/Entladung: manuell
- Kalibrierung: ausgeklügeltes Kalibrierkonzept
- Umrüstung: umrüstfrei
- Chargenbetrieb für ca. 70 unterschiedliche Werkstücktypen
- Zupaarung von Einzelteilen zur Montage



Messautomat für Werkstück „Konus“

Kurzbeschreibung

- Messautomat zur 100%-Kontrolle

Messaufgabe

- Messung von Durchmessern, Abständen

Methode

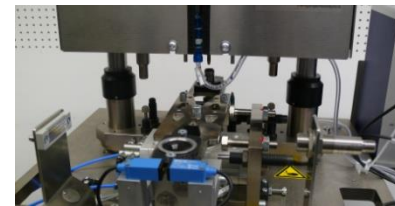
- taktil
- berührungslos, pneumatisch
- statisch

Toleranzen

- Ø-Toleranz: 11µm

Besonderheiten

- Taktzeit: 8 s
- Be-/Entladung: mit kundenseitigem Roboterhandling
- Kalibrierung: automatisch
- Steuerung: Fremdsteuerung
- Werkstücksortierung über kundenseitigen Roboter gem. ermitteltem Teilstatus
- Integriert in kundenseitige Automationszelle



Mess- und Einstellgerät für Blechhalterung Abstandssensor

Kurzbeschreibung

- Messgerät zur 100%-Kontrolle

Messaufgabe

- Messung von Höhen

Methode

- taktil
- statisch

Toleranzen

- $\pm 0,1$ mm

Besonderheiten

- Be-/Entladung: manuell
- Kalibrierung: manuell
- Umrüstung: umrüstfrei für 4 Werkstückvarianten
- Messuhren mit digitaler Anzeige sowie GRÜN/ROT Statusanzeige
- Justage des einzustellenden Pins durch den Werker direkt im Messgerät anhand Anzeigewert der zugehörigen Messuhr (keine Entnahme nötig)

